

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**D.05.03.05b**

**NAWIERZCHNIE Z BETONU ASFALTOWEGO  
WARSTWA ŚCIERALNA**

**Grudziądz 2010**

## 1. Wstęp

### 1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego.

### 1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) dotyczy zadania "Przebudowa dróg gminnych i drogi powiatowej usprawniających komunikację pomiędzy gminami Czernice Borowe, Przasnysz i miastem Przasnysz".

### 1.3. Zakres robót objęty SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót przy wykonaniu warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego odpornego na odkształcenia trwałe wg PN-S – 96025 i obejmuje:

- Nawierzchnia z mieszanki mineralno-bitumicznej, grysowych, asfaltowych gr.4 cm (warstwa ścieralna) – ilość wg przedmiaru

### 1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowych pojęć niniejszej specyfikacji podano w SST D.00.00.00 "Wymagania ogólne"

**1.4.1.** Mieszanka mineralna (MM) - mieszanka kruszywa i wypełniacza mineralnego o określonym składzie i uziarnieniu.

**1.4.2.** Mieszanka mineralno-asfaltowa (MMA) -mieszanka mineralna z odpowiednią ilością asfaltu lub polimeroasfaltu. Wytwarzane na gorąco, w określony sposób, spełniająca określone wymagania.

**1.4.3.** Beton asfaltowy (BA) - mieszanka mineralno-asfaltowa ułożona i zagęszczona.

**1.4.4.** Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, SST i poleceniami Inżyniera. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D.00.00.00 "Wymagania ogólne"

## 2. Materiały.

### 2.1. Kruszywo

Do mieszanek mineralno-bitumicznych wykonywanych i wbudowywanych na gorąco należy zastosować kruszywo łamane bazaltowe wg PN-B-11112: 1996 wg poniższej tablicy 1. Stosowane kruszywa muszą spełniać wymagania zawarte w niniejszej SST.

Tablica 1. Wymagania wobec materiałów do warstwy ścieralnej

Lp.	Rodzaj materiału nr normy	Kategoria ruchu
		KR 3
1	Kruszywo łamane granulowane wg PN-B-11112:1996: a) z litego surowca skalnego, ze skał:  - magmowych	kl. I,II; gat. 1
2	Kruszywo łamane zwykłe Wg PN-B-11112:1996	-
3	Żwir i mieszanka Wg PN-B-11111:1996	-

4	Grys i żwir kruszony Zał. G normy PN-S-96025:2000	kI,I,II;gat.1
5	Piasek wg PN-B-11113:1996	-
6	Wypełniacz mineralny: a) wg Zeszytu nr 56 IBDiM Wa-wa	Gatunek II
7	Asfalt drogowy Wg PN-EN-12591:2002	50/70

Składowanie kruszywa powinno odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi asortymentami kruszywa lub jego frakcjami.

### 2.1.1. Kruszywo łamane granulowane

Wymagania podstawowe dla kruszywa łamanego granulowanego zawarto w tablicach 2 i 3. Wymagania jak dla klasy I, II\*) gat. 1 zgodnie z normą PN-B-11112: 1996 (z uwzględnieniem poprawki do normy).

\*) tylko pod względem ścieralności w bębnie kulowym, inne cechy jak dla klasy I gatunku 1.

Tablica 2. Wymagania podstawowe dla mieszanki drobnej granulowanej

L.p.	Właściwości	Klasa
		I
1	Ścieralność w bębnie kulowym*: a) po pełnej liczbie obrotów, % ubytku masy, nie więcej niż: w grysie (jak dla klasy II) b) po 1/5 pełnej liczby obrotów, % ubytku masy e stosunku do ubytku masy po pełnej liczbie obrotów, nie więcej niż	35 (dla kl. II) 25 (30 dla kl. II)
2	Nasiąkliwość w stosunku do suchej masy kruszywa, % nie więcej niż: dla kruszyw ze skał magmowych i przeobrażonych: - frakcja 4-6.3 mm - frakcja powyżej 6.3 mm	1,5 1,2
3	Oporność na działanie mrozu, % ubytku masy, nie więcej niż: a) dla kruszyw ze skał magmowych i przeobrażonych	2,0
4	Odporność na działanie mrozu wg zmodyfikowanej metody bezpośredniej, % ubytku masy, nie więcej niż	10

\*- ścieralność grysu granitowego nie może przekraczać 35% a po 1/5 pełnej liczby obrotów 30%.

Tablica 3. Wymagania dla grysu

Właściwości	Gatunek 1	Gatunek 2
a) zawartość ziaren mniejszych niż 0.075 mm, odsianych na mokro, dla frakcji, % masy, nie więcej niż: - w grysie 2.0-6.3 mm - w grysie 6.3-20.0 mm	2,0 1,5	4,0 2,5
b)zawartość frakcji podstawowej, dla frakcji i grup frakcji, % masy, nie mniej niż: - w grysie 2.0-6.3 mm - w grysie 6.3-20.0 mm	80 85	80 85
c) zawartość podziarna dla frakcji i grupy frakcji % masy, nie więcej niż: - w grysie 2.0-6.3 mm - w grysie 6.3-20.0 mm	15 10	15 10
d)zawartość nadziarna, % masy, nie więcej niż:	8	10
Zawartość zanieczyszczeń obcych, % masy, nie więcej niż:	0,1	0,2
Zawartość ziarn nieforemnych, % masy, nie więcej niż:	25	30
Zawartość zanieczyszczeń organicznych	Barwa nie ciemniejsza niż wzorcowa	

2.1.2. Kruszywa łamane granulowane - piasek łamany, mieszanka drobna granulować Wymagania dla piasku łamanego i mieszanki drobnej granulowanej podano w tablicy 4.

Tablica 4. Wymagania dla piasku łamanego i mieszanki drobnej granulowanej

Lp.	Właściwości	Wymagania	
		Piasek łamany	Mieszanka drobna <u>granulowana</u>
1	Zawartość zanieczyszczeń obcych, % masy, nie więcej niż:	0,1	0,1
2	Wskaźnik piaskowy, większy niż:		

	a) dla kruszywa ze skał magmowych i przeobrażowych::	65	65
3	Zawartość nadziania, % masy, nie więcej niż:	15	15
4	Zawartość frakcji 2.0-4.0 mm, % masy, powyżej:	-	15
5	Zawartość zanieczyszczeń organicznych	Barwa nie ciemniejsza niż wzorcowa.	

### 2.1.3. Dostawy kruszywa

"Wykonawca jest zobowiązany do prowadzenia ilościowego i jakościowego odbioru dostaw oraz wykonywania zgodnie z ustaloną z PZJ częstotliwością laboratoryjnych badań kontrolnych.

Wyniki tych badań, należy przekazywać w określonym trybie Inżynierowi. Pochodzenie materiału i jego jakość, powinny być wcześniej zaaprobowane przez Inżyniera. Poszczególne asortymenty kruszyw powinny pochodzić z jednego źródła.

### 2.1.4. Transport i przechowywanie kruszywa

Transport i składowanie kruszywa powinno odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi asortymentami kruszywa lub jego frakcjami.

## 2.2. Wypełniacz

### 2.2.1. Wymagania dla wypełniacza

Należy stosować wypełniacz podstawowy produkowany ze skał wapiennych drobnoziarnistych lub bezpostaciowych ze starych formacji geologicznych wapienia.

Zawartość węgla wapnia ( $\text{CaCO}_3$ ) w skałach powinna być nie mniejsza niż 90%.

Wypełniacz powinien spełniać następujące wymagania wg Zeszytu nr 56 IBDiM Wa-wa:

Tablica 5. Wymagania dla wypełniaczy

L.p	Cecha materiału	Gatunek	Badanie wg pkt Zeszytu nr 56
		II	
1	2	3	4
1	Zawartość węgla wapnia nie mniej niż [%]:	9,0	4.5.4
2	Wilgotność mączki wapiennej, nie więcej [%]	1,5	4.5.1
3	Górna granica wielkości ziarn mączki wapiennej odpowiadająca wymiarowi oczek sit kontrolnych, mm	1,0	4.5.2
4	Zawartość wypełniacza w mączce wapiennej, nie mniej niż %	70	4.5.2
5	Zawartość części rozpuszczalnych w wodzie, r, nie więcej niż, %	1,8	4.5.3
6	Oznaczanie zawartości minerałów ilastych; wskaźnik błękitu metylenowego, nie więcej niż,	0,8	4.5.5.1
7	Oznaczanie właściwości usztywniających wypełniacza wg PiK, nie więcej niż, °C	20	4.5.6

### 2.2.2. Dostawy wypełniacza

Zasady dostaw i badań jakościowych jak w p. 2.2.

### 2.2.3. Transport i przechowywanie wypełniacza

Transport i przechowywanie wypełniacza, muszą odbywać się w sposób chroniący go przed zawilgoceniem, zbrzyleniem i zanieczyszczeń.

## 2.3. Lępiszcza

Dla warstwy z betonu asfaltowego należy stosować asfalt drogowy:

- ma dróg zbiorczych, gminnych, zjazdów - 50/70,

Wymagania dla asfaltu 50/70 wg PN-EN-12591:2002 z dostosowaniem do warunków polskich.

Tablica 6. Wymagania dla asfaltu 50/70

L.p.	Cechy asfaltu	Wymagania	Metody badań wg
		50/70	
1.	Penetracja w temp. 25 °C, 0,1 mm	50-70	PN-EN 1426
2.	Temperatura międlenia, °C	46 - 54	PN-EN 1427

3.	Temperatura zapłonu nie niższa niż, °C	230	PN-EN 22592
4.	Zawartość skład rozpuszczalnych , nie mniej niż, % m/m	99	PN-EN 12592
5.	Zmiana masy po starzeniu nie mniej niż, % m/m	0,5	PN-EN 12607-1
6.	Pozostała penetracja po starzeniu, nie mniej niż, "%	50	PN-EN 1426
7.	Temp. mięknięcia po starzeniu, nie mniej niż, °C	48	PN-EN 1427
8.	Zawartość parafiny, nie więcej niż, %	2,2	PN-EN 12606-1
9.	Wzrost temperatury mięknięcia po starzeniu nie więcej niż, °C	9	PN-EN 1427
10.	Temperatura łamliwości <i>ni</i> nie więcej niż, °C	-8	PN-EN 12593

### 2.3.2. Dostawy lepiszcza

Rodzaj lepiszcza i jego pochodzenie oraz uzgodnienie z dostawcą (producentem) zasady jakościowego odbioru lepiszczy, powinny być akceptowane przez Inżyniera. Zabrania się stosowania do tego samego asortymentu robót, lepiszczy pochodzących od różnych producentów. Zmiana dostawcy (producenta) lepiszcza w trakcie trwania robót, wymaga zgody Inżyniera oraz sprawdzenia receptury na mieszankę mineralno-bitumiczną.

### 2.3.3. Składowanie asfaltu

Asfalt powinien być składowany w zbiornikach , których konstrukcja i użyte do ich wykonania materiały wykluczają możliwość zanieczyszczenia asfaltu.

Zbiorniki powinny być wyposażone w automatyczne urządzenia grzewcze - olejowe, parowe lub elektryczne. Nie dopuszcza się ogrzewania asfaltu otwartym ogniem. Zbiornik roboczy otaczarki powinien być izolowany termicznie, posiadać automatyczny system grzewczy zdolny do utrzymania zadanej temperatury z tolerancją  $\pm 5$  °C oraz posiadać układ cyrkulacji asfaltu. Wylot rury powrotnej musi znajdować się w zbiorniku poniżej zwierciadła gorącego asfaltu.

Zaleca się stosowanie izolowanych termicznie metalowych zbiorników pionowych,

### 2.4. Emulsja asfaltowa kationowa

Należy stosować drogowe kationowe emulsje asfaltowe spełniające wymagania określone w WT.EmA-99.

### 3. Sprzęt

Zgodnie z SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 3.

### 4. Transport

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 4.

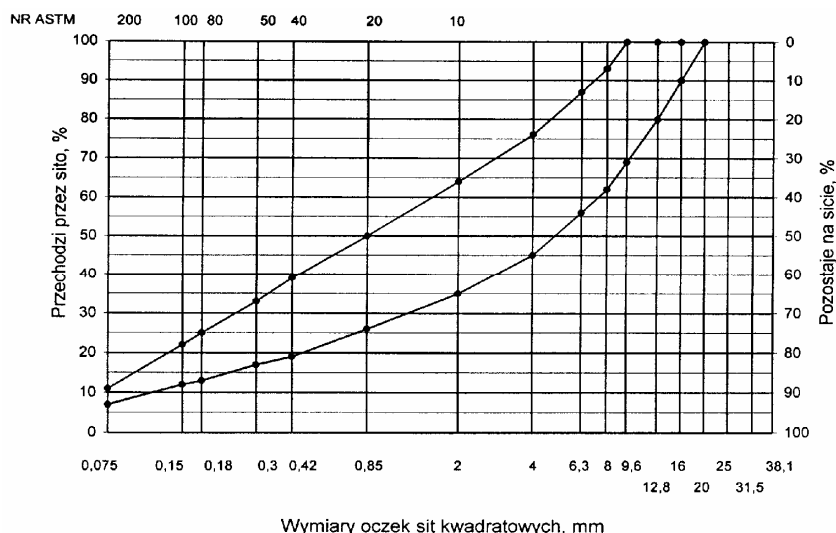
### 5. Wykonanie robót

#### 5.1. Ogólne warunki wykonania robot

Ogólne warunki wykonania robót podano w SST D.00.00.00 "Wymagania ogólne".

#### 5.2. Zakres wykonywanych robót

##### 5.2.1. Projektowanie składu betonu asfaltowego na warstwę ścieralną



- Założenia ogólne. Jak w SST D.05.03.05/a punkt 5.2.1.a - warstwa wiążąca
- Rodzaj betonu asfaltowego do zaprojektowania

- beton asfaltowy o uziarnieniu 0/16 mm wg PN-S-96025:2000 na warstwę ścieralną na drogi boczne i zjazdy.

- Wymagania dla betonu asfaltowego na warstwę ścieralną

Tablica.8. Wymagania wobec warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego

Lp.	Właściwości	Kategoria ruchu
		KR 3
1	Uziarnienie mieszanki, mm	0/25
2	Moduł sztywności pełzania <sup>1)</sup> , MPa 60° C, KN	≥ 14,0 (≥18) <sup>4)</sup>
a	Stabilność wg wg Marshalla w temp. 60° C, kN	≥ 10,0 <sup>3)</sup>
3	Odształcenie wg Marshalla w temp. 60° C, mm	2,0-4,5
4	Wolna przestrzeń w próbkach Marshalla, % v/v	1,5-4,0
5	Wypełnienie wolnej przestrzeni w próbkach Marshalla	78,0-86,0
6	Górna warstwa z MMA o uziarnieniu cm 0/16	od 4,0 do 5,0
7	Wskaźnik zagęszczenia warstwy, %	>98,0
8	Wolna przestrzeń w warstwie, v/v	3,0-5,0

1) oznaczony wg wytycznych IBDiM, Informacje, instrukcje - zeszyt nr 48 [16], dotyczy tylko fazy projektowania składu MMA

2) próbki zagęszczone 2 x 50 uderzeń ubijaka

3) próbki zagęszczone 2 x 75 uderzeń ubijaka

4) specjalne warunki, obciążenie ruchem powolnym, stacjonarnym, skanalizowanym, itp.

Tablica.9. Rzędne krzywych granicznych uziarnienia mieszanki mineralnej do warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego oraz orientacyjne zawartości asfaltu

Wymiar oczek sit #, mm Zawartość asfaltu	KR 3
	Mieszanka mineralna, mm 0/16
Przechodzi przez:	
20,0	100
16,0	90-100
12,8	80-100
9,6	70-88
8,0	63-80

6,3	55-70
4,0	44-58
2,0	30-42
(zawartość frakcji grysowej)	(58-70)
0,85	18-28
0,42	12-20
0,30	10-18
0,18	8-15
0,15	7-14
0,075	6-9
Orientacyjna zawartość asfaltu w mieszance mineralno-asfaltowej, %, m/m	4,8-6,0

### 5.2.2. Wytwarzanie betonu asfaltowego

Według zasad podanych w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca (punkty 5.2.2.1 do 5.2.2.4).

### 5.2.3. Produkcja mieszanki

#### 5.2.3.1 Przygotowanie mieszanki

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 5.2.3.1.

#### 5.2.3.2 Dozowanie składników

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 5.2.3.2.

### 5.2.4. Mieszanie składników mieszanki

Jak w SST D.05.03.05/a – warstwa wiążąca punkt 5.2.4

### 5.2.5. Wbudowanie mieszanki

#### 5.2.5.1 Warunki ogólne

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 5.2.5.1.

### 5.2.5.2 Grubość układanych warstw

beton asfaltowy 0/16 mm na warstwę ścierną grubości 4 cm.

### 5.2.5.3 Przygotowanie podłoża

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 5.2.5.3

Tablica. 10 Maksymalne nierówności podłoża pod warstwy asfaltowe, mm.

L.p	Drogi i place	Podłoże pod warstwę
		Ścieralna
1	Drogi klasy Z	12

### 5.2.6. Układanie

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 5.2.4

### 5.2.7. Wykonywanie złączy

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 5.2.4

### 5.2.8. Zagęszczanie nawierzchni

#### 5.2.8.1 Ogólne zasady

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 5.2.8.1.

#### 5.2.8.2 Zagęszczenie mieszanki

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 5.2.8.2.

#### 5.2.9. Efekt końcowy

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 5.2.9.

## 6. Kontrola jakości robót

### 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D.00.00.00. "Wymagania ogólne".

### 6.2. Kontrole i badania laboratoryjne

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.2.

### 6.3. Badania jakości robót w czasie budowy

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.3.

#### **6.4. Badania i pomiary wykonanej warstwy**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.1.

##### **6.4.2. Równość warstwy ścieralnej**

6.4.2.1 Ocena równości podłużnej - pomiar łątą, na zjazdach

6.4.2.2 Ocena równości poprzecznej

Do pomiaru poprzecznej równości nawierzchni powinna być stosowana metoda równoważna metodzie z wykorzystaniem łąty i klina, określonych w Polskiej Normie. Pomiar powinien być wykonywany nie rzadziej niż co 5 m. Wymagana równość poprzeczna jest określona przez wartość odchyień równości, które mogą być przekroczone w liczbie pomiarów stanowiących 90% i 100% albo 95% i 100% liczby wszystkich pomiarów na badanym odcinku. Odchylenie równości oznacza największą odległość między łątą a mierzoną powierzchnią w danym profilu.

6.4.3. Szerokość warstwy ścieralnej

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.3.

##### **6.4.4. Grubość warstwy ścieralnej**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.4.

##### **6.4.5. Wymagania dotyczące zagęszczenia**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.5.

##### **6.4.6. Spadki poprzeczne warstwy ścieralnej**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.6

##### **6.4.7. Rzędne wysokościowe**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.7.

6.4.8. Ukształtowanie osi w pionie

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.8.

##### **6.4.9. Złącza podłużne i poprzeczne**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.9.

##### **6.4.10. Krawędź, obramowanie warstwy**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.10.

##### **6.4.11. Wygląd warstwy**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.11.

##### **6.4.12. Wolna przestrzeń w warstwie**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.12.

##### **6.4.13. Ocena wyników badań**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 6.4.13.

#### **7. Obmiar robót**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 7.

#### **8. Odbiór robót**

Jak w SST D.05.03.05/a - warstwa wiążąca punkt 8.

### **9. Podstawy płatności**

#### **9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności**

Wymagania dotyczące płatności podano w SST D.00.00.00 "Wymagania ogólne".

Płatność za 1 m<sup>2</sup> wykonanej warstwy ścieralnej należy przyjmować zgodnie z obmiarem, oceną jakości użytych materiałów i oceną jakości wykonanych robót na podstawie badań i pomiarów.



### 9.1. Cena jednostki obmiarowej.

Cena wykonania robót obejmuje:

prace pomiaru we i przygotowawcze,

- zakup materiałów oraz wytworzenie betonu asfaltowego na podstawie opracowanej i zatwierdzonej przez

Inżyniera receptury laboratoryjnej,

- transport mieszanki na miejsce wbudowania

- posmarowanie bitumem krawędzi urządzeń obcych i oporników

- mechaniczne zagęszczenie rozścielanej mieszanki

- obcięcie krawędzi nawierzchni,

- przeprowadzenie badań laboratoryjnych i pomiarów wymaganych w specyfikacji.

- wykonywanie odcinka próbnego,

- dostarczenie materiałów,

- oznakowanie robót.